



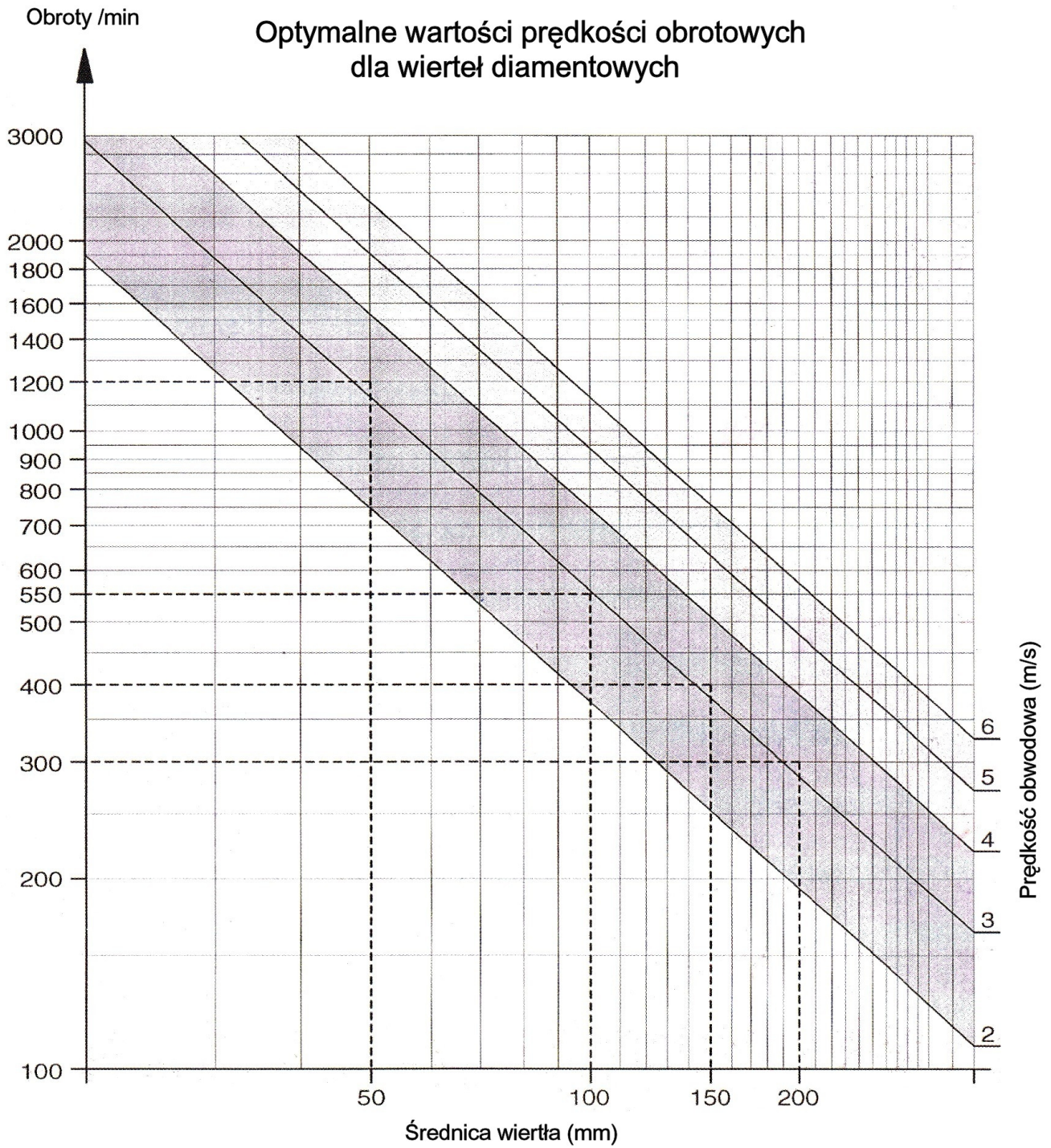
INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA WIERTEŁ DIAMENTOWYCH

Dla osiągnięcia optymalnych wydajności oraz zapewnienia bezpieczeństwa podczas wiercenia otworów wiertłami diamentowymi należy przestrzegać następujących zasad:

- dobrać odpowiednie wiertło do materiału, w którym ma być przeprowadzony proces wiercenia, uwzględniając jednocześnie średnicę wiertła, moc maszyny, ilość obrotów na minutę oraz ilość wody w l/min (przy wierceniu na mokro). **(patrz tabele zaleceń).**
- do wykonywania otworów na mokro lub na sucho, należy stosować wyłącznie wiertła i wiertnice do tego przeznaczone.
- wiertnica powinna być zamocowana zgodnie z instrukcją obsługi maszyny w sposób pewny i uniemożliwiający obluźowanie się podczas pracy. Obluźowanie maszyny może doprowadzić do uszkodzenia wiertła oraz być przyczyną poważnego wypadku.
- podczas wiercenia z ręcznym posuwem wiertła, operator powinien stale kontrolować przebieg procesu wiercenia, zwracając uwagę na obciążenie silnika wiertnicy a w przypadku zwiększenia obciążenia, natychmiast pokręteł zmniejszyć posuw wiertła.
- niedopuszczalna jest praca uszkodzonym wiertłem – np. wyłamane segmenty, uszkodzony uchwyt, uszkodzona rura wiertła, krzywe wiertło itp.
- przy wierceniu otworów w betonie zbrojonym zawsze istnieje ryzyko wystąpienia luźnych prętów (niezagęszczonych betonem). W takim przypadku jak również w sytuacji gdy podczas procesu wiercenia, wiertło natrafi na końcówkę pręta, istnieje duże prawdopodobieństwo wyłamania się segmentów a tym samym uszkodzenie wiertła. W takiej sytuacji należy przerwać pracę i nie ponawiać próby wiercenia nowym wiertłem o tej samej średnicy w tym samym miejscu. Można ewentualnie dokonać próby wiercenia wiertłem o większej średnicy a najlepiej, jeżeli to jest możliwe, w innym miejscu.
- rdzeń z wiertła powinien być usuwany za pomocą specjalnych do tego służących narzędzi, uderzenie młotkiem w rurę trwale uszkadza wiertło.
- pomiędzy wiertłem z uchwytem 1 1/4" UNC (5/4") a wrzecionem wiertnicy, należy montować pierścień zapobiegający zakleszczeniu się wiertła.
- w czasie pracy należy stosować środki ochrony osobistej i bezwzględnie stosować ogólne zasady bezpieczeństwa na danym stanowisku pracy.

Tabela zalecanych ilości wody przy wierceniu wiertłami diamentowymi

Średnica wiertła w mm	Ilość wody w l/min
20 – 30	ok. 0,5 – 1,0
40 – 52	ok. 1,0 – 2,0
62 – 82	ok. 2,0 – 3,0
92 – 162	ok. 3,0 – 4,0
172 – 250	ok. 4,0 – 5,0
300 – 350	ok. 6,0 – 8,0
400 – 500	ok. 8,0 – 11,0



Prędkość obwodowa dla betonu i betonu zbrojonego 2 - 4 m/sec

Prędkość obwodowa dla mat. miękkich i abrazyjnych 4 - 6 m/sec