MARIAN KAŹMIERCZYK NARZĘDZIA DIAMENTOWE Adres: 32-086 Węgrzce k/Krakowa, ul. A17 nr 10
Tel./fax +48 12 285 87 50 e-mail: mariankazmierczyk@mk-diament.pl www.mk-diament.pl

ZALECENIA STOSOWANIA DLA PIŁ TARCZOWYCH DIAMENTOWYCH DO PRACY NA SUCHO

PIŁY TARCZOWE DIAMENTOWE DO PRACY NA SUCHO są szczególnie bezpieczne podczas pracy,dzięki bezpośrednio spieczonym (SINTER), względnie laserowo spawanym (LASER) segmentom na dyski stalowe. Wszystkie piły poddane są szczegółowej kontroli przez co zagwarantowany zostaje ich wysoki standard jakościowy. Zgodnie z normą EN 13236, to bezpieczeństwo jest potwierdzone dla prędkości obwodowej 80 m/s (dla tarcz Ø 100- 230mm) względnie 100 m/s (dla tarcz Ø 300 i 400mm).
Dla osiągnięcia optymalnych wyników przy cięciu piłami diamentowymi na sucho, zaleca się uwzględnić następujące wskazówki:

1. Upewnić się, że został wybrany właściwy typ piły do ciętego materiału.
2. Oczyścić przed montażem tarczy diam., kołnierze (flansze) i nie stosować żadnych uszkodzonych kołnierzy jak również uszkodzonych pierścieni redukcyjnych.
3. Strzałka kierunku obrotu na pile musi się zgadzać z kierunkiem obrotów maszyny. Na każdej tarczy diamentowej oznaczony jest kierunek obrotów.
4. Sprawdzić czy bicie osiowe i obwodowe nie przekracza odpowiednio 0,15 i 0,30 mm. Nadmierne bicie obwodowe prowadzi do zwiększenia zużycia lub nawet do zniszczenia piły.
5. Należy ciąć bez nacisku. Ciężar maszyny wystarczy. Podwyższony nacisk daje zwiększone zużycie narzędzia nawet o 50%.
6. Szczególnie przy cięciu twardych materiałów należy wykonywać maszyną lekkie wahania tam i z powrotem.
7. Ciąć prosto. Zabrania się wycinania łuków, szlifowania materiału, przekrzywiania tarczy w stosunku do kierunku cięcia, chyba że tarcza jest do tego przeznaczona.
8. Przy stwierdzeniu stępienia się tarczy (silne iskrzenie) należy zaostrzyć piłę na na specjalnej płycie ostrzącej wykonując kilka płytkich szybkich cięć.
9. Unikać wymiany tarczy przed jej całkowitym zużyciem.
10. Nie przekraczać max. dopuszczalnej ilości obrotów.
11. Należy stosować wyłącznie maszyny z przepisową osłoną narzędzia.
12. Pomimo wysokiego zabezpieczenia narzędzia, należy zawsze pracować w okularach ochronnych i ubraniu ochronnym (fartuch ze skóry) masce przeciw-pyłowej i obuwiu ochronnym.

UWAGA! Tarcza diamentowa rozgrzewa się do wysokiej temperatury przy cięciu na sucho i należy zwracać na to szczególną uwagę! Niebezpieczeństwo poparzenia!

13. Przetaczanie otworów mocujących jest zabronione!
14. Tarcze do pracy na sucho są przeznaczone do pracy przerywanej co oznacza, że należy co jakiś czas schładzać je powietrzem przez ca 10 s- nie wyłączając maszyny.
15. Przestrzegać obowiązujących przepisów bezpieczeństwa pracy na danym stanowisku roboczym.

UWAGA! Przy niewłaściwym użytkowaniu tarczy diamentowej nie będzie uznawana reklamacja. Reklamacje mogą być przyjmowane tylko przy zużyciu segmentu diamentowego do max 1 mm!

DOPUSZCZALNE OBROTY PRZY 80 m/s dla średnic od 100 do 230 mm
100 m/s dla średnic 300 i 350 mm

Średnica piły [mm]	Max [obr/min]	Średnica piły [mm]	Max [obr/min]
100	15.260	200	7.630
115	13.280	230	6.640
125	12.220	300	6.360
150	10.160	350	5.450
180	8.500	400	4.760